

Managementsystem-Handbuch

Qualität - Umweltschutz- Arbeitssicherheit

Revisionsstand 6.0

GERMANIA – WERK
SCHUBERT GMBH & CO. KG

Sieversufer 10

D - 12359 Berlin

☎ +49 30 68 98 91- 0

Fax +49 30 68 98 91- 50

www.germania-werk.de

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

Inhalt

- 1 [Vision und Ziel von GERMANIA-WERK, Schubert GmbH & Co. KG](#)
- 1.1 [Unternehmenspolitik und Selbstverpflichtung der obersten Leitung](#)
- 1.2 [Planung des MS zur Festlegung messbarer Qualitätsziele](#)
- 1.3 [Freigabe des MS](#)

- 2 [Kontext des Unternehmens](#)
- 2.1 [Themen die sich aus dem Verstehen des Kontextes für das Unternehmen ergeben.](#)

- 3 [Zertifizierungsgrundlage](#)
- 3.1 [Anwendungsbereich des Qualitätsmanagementsystems](#)
- 3.2 [Allgemeine interessierte Parteien](#)

- 4 [Unternehmensporträt](#)
- 4.1 [Vorwort](#)
- 4.2 [Vorstellung der Firma](#)
- 4.3 [Unser Kundenkreis](#)
- 4.4 [Strategische Geschäftsfelder](#)
- 4.5 [Dokumentation des MS](#)

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

1 Vision und Ziel von **GERMANIA-WERK, Schubert GmbH & Co. KG**

In der Tradition eines mehr als 100 jährigen Familienunternehmens wollen wir unser Unternehmen modern und zukunftsweisend am Markt positionieren sowie fit für die nächsten Generationen gestalten. Eine der großen Herausforderungen ist, dass Unternehmen während der Corona-Krise möglichst ohne personelle und monetäre Verluste zu erhalten. Alle Anstrengungen laufen darauf hinaus das **GERMANIA-WERK** auch als Zulieferer systemrelevanter Unternehmen, die an uns gestellten Erwartungen erfüllt.

Durch unsere langjährige Erfahrung und die damit verbundenen Erwartungen unserer Kunden ist es unsere Aufgabe, durch regelmäßige Anpassungen unserer Managementziele den Erfordernissen am Markt gerecht zu werden. Dies wird durch die stätige Modernisierung und Automatisierung, sowie Weiterbildung der Mitarbeiter im gesamten Unternehmen erreicht.

Ergänzend werden in diesem Kontext die Risiken und Chancen die sich für das Unternehmen ergeben bewertet und die Ergebnisse zur kontinuierlichen Verbesserung verwendet.

1.1 Unternehmenspolitik und Selbstverpflichtung der obersten Leitung

Die Qualitäts-, Umwelt-, Energie-, Gesundheitsschutz- und Arbeitsschutzpolitik sowie die Selbstverpflichtung der obersten Leitung, wird im Dokument: „Unternehmenspolitik“ beschrieben.

1.2 Planung des MS zur Festlegung messbarer Qualitätsziele

Die Planung unsers MS-Systems erfolgt durch Anwendung des Deming-Kreis (PDCA).

Die Wirksamkeit des MS-Systems wird über die Auswertung von Kennzahlen, den Ergebnissen der internen Audits, sowie mithilfe von Kundenrückmeldungen, bewertet.

Das MS unterliegt geplanten Audits. Mit diesen Audits wird anhand objektiver Nachweise die Einhaltung der geltenden Anweisungen, sowie die Wirksamkeit der getroffenen Maßnahmen, nachgewiesen. Erforderliche Korrekturmaßnahmen werden eingeleitet und deren Umsetzung überwacht.

Durch regelmäßigen Managementbewertung wird das MS-System bewertet und weiter entwickelt, um flexibel auf Veränderungen auch der Kundenanforderungen zu reagieren.

Beschriebene Prozesse werden systematisch auf Veränderung geprüft, um ggf. Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen, unter Betrachtung der damit verbundenen Risiken und Chancen, einzuleiten.

1.3 Freigabe des MS

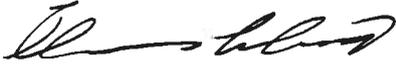
Durch die unten geleistete Unterschrift setzt die Geschäftsführung das **MS Rev. 6.0 (Stand: 01.04.2021)** in Kraft.

Damit ist das im vorliegenden Handbuch beschriebene MS-System incl. seiner mitgeltenden Dokumente für alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter auf allen Ebenen verbindliche Handlungsgrundlage.

Jede Änderung des Managementsystems muss durch die verantwortlichen Prozesseigner geprüft und von der Geschäftsleitung genehmigt und freigegeben werden.

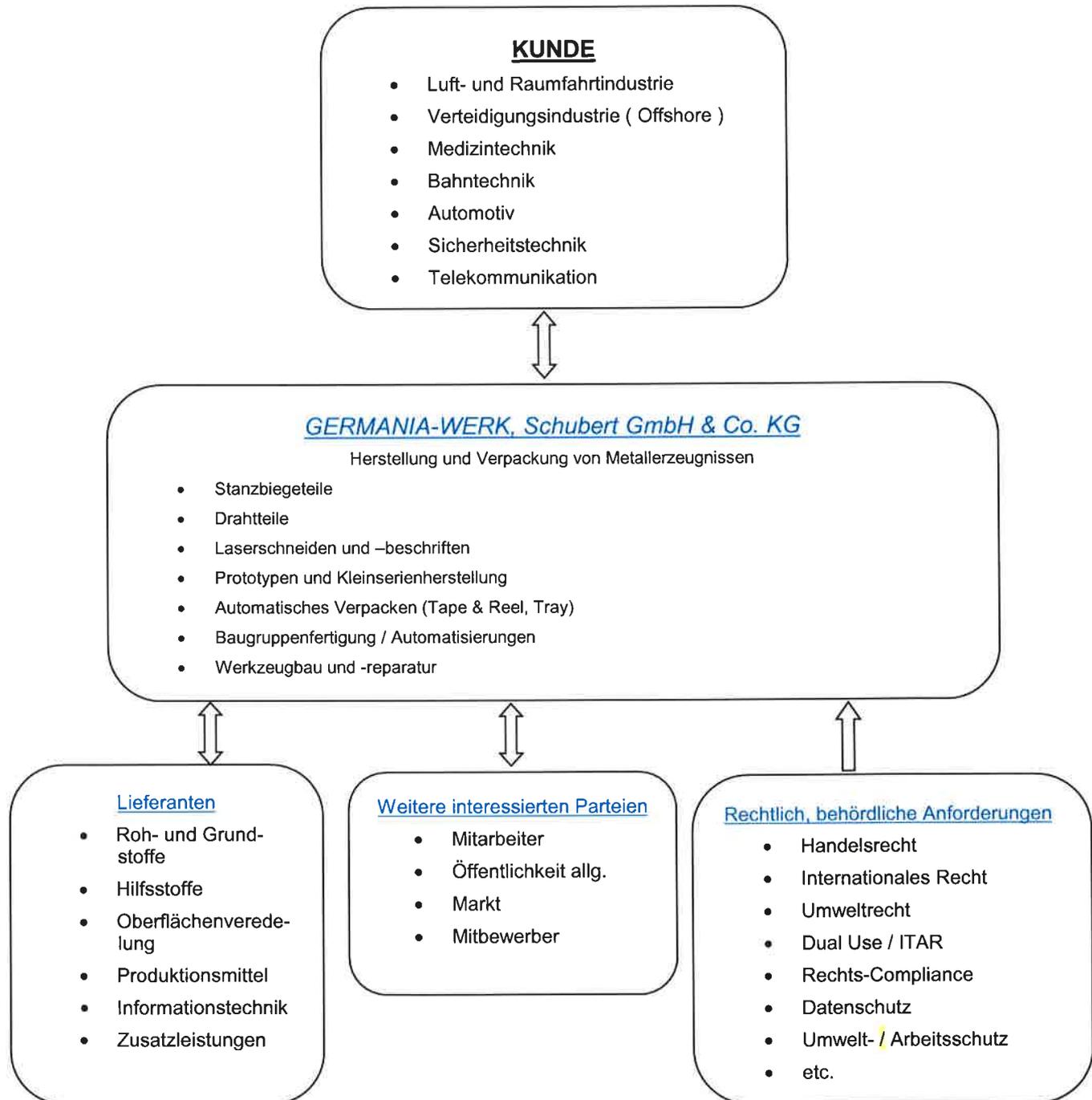
Alle Mitarbeiter/Innen sind aufgefordert daran mitzuwirken

Berlin, 01.04.2021

Geschäftsleitung: 
gez. Thomas Schubert

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

2 Kontext des Unternehmens



Im Umgang mit allen interessierten Parteien gilt eine gegenseitige Fairness, Transparenz und partnerschaftliches Verhalten als Voraussetzung.

2.1 Themen die sich aus dem Verstehen des Kontextes für das Unternehmen ergeben.
(die Reihenfolge ist zufällig und hat keine Aussage über Priorisierung)

Was kann unser Kunde erwarten:

- Pünktliche Lieferleistung
- Flexibilisierung am Markt
- Partnerschaftliches Verhalten, Fairness und Transparenz
- Technische Vielfalt bei der Materialverarbeitung
- Kompetentes Personal
- Zuverlässige Messtechnik abgestimmt auf das Produkt
- Einhaltung abgestimmter Produktqualität
- Zertifizierter Partner (DIN EN 9100)

Was können unsere Lieferanten erwarten:

- Langfristige Zusammenarbeit, Lieferantenbindung
- Fairness und partnerschaftliches Verhalten
- Korrekte Bestellangaben
- Kompetente Ansprechpartner
- Zertifizierter Partner (DIN EN 9100)

Was können interessierte Parteien erwarten:

- Krisensichere Arbeitsplätze mit pünktlicher Entlohnung (Mitarbeiter)
- Menschenwürdige Behandlung, (Code of Conduct)
- Qualifizierungsmöglichkeiten (Mitarbeiter)
- Zuverlässige Infrastruktur, (Arbeitsschutz)
- Einhaltung rechtlicher Vorgaben (EU-Recht)

Was können wir an rechtlich-, behördlichen Anforderungen leisten

- Rechts-Compliance
- Rechtskataster
- Datensicherheit
- Datenschutz

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

3 Zertifizierungsgrundlage

Zur Verwirklichung der Unternehmensziele hat das Unternehmen **GERMANIA-WERK** eine festgelegte Qualitätspolitik die sich in den „10 Leitsätzen zur Qualität und Umwelt“ widerspiegelt. Unser kunden- und prozessorientiertes **Managementsystem** (nachfolgend MS genannt) beinhaltet die unternehmensspezifischen Anforderungen an das Qualitäts-, Umwelt- und Arbeitssicherheitsmanagement und basiert auf den Vorgaben der Norm

DIN EN 9100:2018-8

sowie den gesetzlich-, behördlichen Vorgaben.

Das MS beschreibt die grundsätzlichen und organisatorischen Zusammenhänge für die Wirksamkeit sowie den effektiven Aufbau- und die Ablauforganisation des Unternehmens.

Im MS wird aus Gründen einfacherer Lesbarkeit auf geschlechtsbezogene Ansprachen verzichtet. Es sind immer beide Geschlechter im Sinne der Gleichbehandlung nach dem AGG angesprochen.

Das vorliegende Management-Handbuch enthält eine Übersicht zu den Inhalten des MS und dessen Anwendungsbereich. Auf erstellte und dokumentierte Prozess- und Methodenbeschreibungen einschließlich deren Wechselwirkungen wird verwiesen.

Die DIN EN ISO 9001 ist **Bestandteil** der DIN EN 9100. Alle Kunden, die es bisher gewohnt waren Produkte auf Grundlage der DIN EN ISO 9001 bei uns zu beziehen können dies auch weiterhin ohne Einschränkungen tun.

3.1 Anwendungsbereich des Qualitätsmanagementsystems (DIN EN 9100:2018 Abschnitt 4.3)

Das Qualitätsmanagementsystem ist im gesamten Haus GERMANIA-WERK gültig.

Tätigkeitsfeld: Herstellung und Vertrieb von Präzisionsteilen der Hochleistungsstanztechnik, EMV-Abschirmungen und Kontaktteilen, Stanzbiegeteilen und mechanischen Komponenten, technische Federn sowie Drahtbiegeteile.

GERMANIA-WERK ist ausschließlich Hersteller von Kundenteilen, hat dadurch keine eigenen Produkte zum entwickeln und/oder zu vertreiben und bietet ebenso keine Dienstleistungen an. Dadurch ist der Normenpunkt 8.3 „Entwicklung von Produkten und Dienstleistungen“ auf GERMANIA-WERK nicht anwendbar.

3.2 Allgemeine interessierte Parteien

Gemäß der Selbstverpflichtung im Kapitel 2.3 steht nicht nur die Fähigkeit beständige Produkte für unsere Kunden bereitzustellen und damit die Kundenzufriedenheit zu erhöhen im Focus unserer Tätigkeiten sondern auch die Anforderungen von interessierten Parteien zu erkennen und einzuhalten um die Kundenzufriedenheit aufrecht zu erhalten. Dazu gehört:

- die Einhaltung der Kundenanforderungen (Kunde),
- die Einhaltung von gesetzlich behördlichen Bestimmungen (die Öffentlichkeit),
- die Einhaltung von den dazugehörigen Arbeitsschutz-, Gesundheitsschutz-, Umweltschutzgesetzen (Öffentlichkeit und Mitarbeiter)
- die Überprüfung von GERMANIA-WERK beauftragten Unternehmen auf Einhaltung der zuvor benannten Anforderungen (Lieferant).

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

Sollte es einen Widerspruch zwischen den Anforderungen der Norm und den geltenden gesetzlich behördlichen Anforderungen geben, haben gesetzlich behördliche Anforderungen Vorrang.

4 Unternehmensporträt

4.1 Vorwort

Die **GERMANIA-WERK Schubert GmbH & Co. KG** ist ein Zulieferunternehmen im Bereich der Stanz- und Biegetechnik sowie der Baugruppenfertigung.

Qualitätsarbeit, Qualitätsmanagement und Umweltmanagement sind bei uns untrennbar mit Orientiertheit, Nähe und Information für unsere Kunden verbunden.

Die Qualität unserer Tätigkeit wird unter optimalen Umweltbedingungen für unsere Kunden erreicht und wirkt somit unmittelbar in Form unserer Arbeitsergebnisse in die vielfältigen peripheren Bereiche unserer Gesellschaft hinein.

Die Qualitäts- und Umweltpolitik des Unternehmens wurde unter Berücksichtigung ihrer zentralen Bedeutung zur Aufgabe der Geschäftsleitung erklärt. Sie ist fester Bestandteil unserer strategischen Planung und unserer Kernkompetenzen.

Für unser Unternehmen bedeutet dies:

Die nachhaltige Zufriedenheit unserer Kunden steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir behaupten uns im Wettbewerb durch hochwertige, mit unserem Namen identifizierbaren Leistungen. In diesem Sinne entwickeln wir unsere eigenen Stärken weiter.

Diese Ansprüche sind Maßstab für die ständige Verbesserung der Führungs- und Geschäftsprozesse.

Alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter werden systematisch über die Ziele der Qualitäts- und Umweltpolitik, sowie über Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz informiert und so auf das Erreichen der gesteckten Ziele vorbereitet.

Wir bekennen uns zur Qualität und Umwelt, wohlwissend, dass diese vorrangig nur durch engagierte Mitarbeiter zu gewährleisten ist.

Qualität- und Umweltschutz ist in unserem Unternehmen nicht die Aufgabe Einzelner, sondern die Aufgabe des gesamten Teams. Dabei ist jedoch Qualitätsarbeit eines jeden Mitarbeiters an seinem Arbeitsplatz eine wichtige Voraussetzung für ein hohes Qualitätsniveau im gesamten Unternehmen.

Nur eine auf unsere Kunden ausgerichtete Qualitäts- und Umweltpolitik garantiert langfristig den Erfolg. Das erfordert einen zielorientierten und aktiven Beitrag aller Mitarbeiter, damit ausschließlich fehlerfreie Arbeitsergebnisse an die Kunden weitergegeben werden können.

Alle von uns verwendete Daten ob personen-, firmen- und / oder teilebezogen werden unter Einhaltung der gesetzlichen Datenschutzbestimmungen (DS-GVO) verarbeitet, archiviert und / oder wieder gelöscht.

4.2 Vorstellung der Firma

1913 - Gründung der Firma Germania Spiralfeder – Werk.

1929 - Übernahme durch Herrn Walter Schubert.
- Das Fertigungsspektrum konzentriert sich auf die Federherstellung.

1950 - Das „Wirtschaftswunder“ wirkt sich aus. Erweiterung des Fertigungsspektrums auf Stanzteile.

- 1960 - Grundsteinlegung für das Werk NPW
(Neunkirchner Präzisionsfeder – Werk, Neunkirchen a.Br.).
- 1963 - Wachstum, Investitionen und Umsatz- Steigerungen bestimmen das Geschehen.
Durch Erweiterung des Fertigungsspektrums auf komplexe Stanzbiegeteile und Modernisierung
des Werkzeugbaus.
- 1965 - Der erste Bihler-Automat vom Typ RM 35 wird aufgestellt und damit die Entscheidung für
künftige Fertigungsmethoden getroffen.
- 1972 - Übernahme der Geschäftsleitung durch Herrn Gerhard Schubert.
- 1981 - Erweiterung der Konstruktion und Ergänzung des Werkzeugbaus durch CNC - gesteuerte
Werkzeugmaschinen.
- 1983 - Umfirmierung von Germania Spiralfeder – Werk (GSW) in GERMANIA – WERK. Herstellung
von Teilen mit aufgeschweißten Edelmetallkontakten und erste Baugruppenfertigung.
- 1986 - Einführung der EDV für Planung, Auftragsabwicklung und Produktion (ERP-System)
- 1988 - 75 – jähriges Jubiläum
- 1989 - Aufbau des Qualitätsmanagements, nach Empfehlung DIN/ISO 9002 – EN 29002.
- Erstellung eines QS – Handbuches.
- 1992 - Investitionen in den Umweltschutz:
Aufstellen einer Wasch- und Entfettungsanlage gem. der 2. BImSchV - gleichzeitig Installation
einer Abwasseranlage für die Gleitschlifftechnik entsprechend der Abwassergesetze (WHG).
- 1996 - Erweiterung der Fertigungskapazität durch Erwerb moderner, leistungsfähiger Stanzautomaten.
- 1997 - Entwicklung und Herstellung von EMV/EMI-Abschirmungen im Rahmen der Stanzbiegetechnik.
- 1998 - Erfolgreicher Abschluss der Zertifizierung des Unternehmens nach der DIN EN ISO 9002:1994
- 2000 Produktionslinien neu gegliedert:
- Hand u. Prototypfertigung
- Standardfertigung
- Präzisionsfertigung >1 Mio. Teile
- 2001 - Einsatz von Verpackungsmaschinen in „TAPE AND REEL“ im Fertigungsbereich
- 2003 - Start für Re-Zertifizierung nach EN ISO 9001:2000
- Abschluss von Ökoprofit Modul 1
- Auszeichnung zum Ökoprofitbetrieb Berlin 2003
- 2004 - Zertifizierung nach EN ISO 14001:2004
- 2005 - Anschaffung einer neuen Drahterodiermaschine
- 2006 - Neue Produktionslinie: Automatisiertes Verpacken mit Pick&Place Maschinen (M4)
- 2007 - Einführung des ERP-System Navision in allen Abteilungen
- 2008 - Neue Produktionslinie mit Laserschweißen, automatisierter Montage und Verpacken

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

- 2009 - Übernahme der Geschäftsleitung durch Herrn. Thomas Schubert,
- Kauf einer vollautom. Drahtbiegemaschine mit 16 Achsen bis Draht Ø 2mm.
- Inbetriebnahme von zwei weiteren Verpackungsmaschinen und 4 Tape and Reel Maschinen.
- Erweiterung der Kapazitäten der Stanzerei durch Kauf von 3 Hochleistungsstanzautomaten (BRUDERER 1.500U/min + Haulick Roos 800U/min.).
- Rezertifizierung des Umweltmanagementsystems nach ISO 14001:2004.

- 2010 - Kauf eines 200W YAG Laser zur Kleinserien und Prototypen Herstellung bis Mat. Dicke 2mm.
- Inbetriebnahme eines Hochgeschwindigkeits- "pick and place" Handlingsystem zum Tape & Reel verpacken.
- Kauf einer weiteren OGP Messmaschine mit touchPro System Genauigkeit ± 0,002mm.
- Rezertifizierung des Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9001:2008.

- 2011 - Inbetriebnahme einer vollautomatischen Stanzteil-Verpackungsmaschine in Tray mit 3 Fördereinheiten.
- Kauf einer ITAYA 16-Achsen 3D Drahtbiegemaschine.

- 2012 - Anschaffung einer neuen AGIE VP3, Drahterodiermaschine und eines weiteren YAG-Lasers, für Kleinserien und Prototypen.
- Verbesserung der Prozessüberwachung durch Kauf eines autom. Messprojektors der Fa- Keyence (±0,5 µm; Wiederholung, 99 Maße in ca. 4sek).

- 2013 - Erweiterte Automatisierungen im Pick&Place Bereich, durch Einsatz von kameraunterstützter Robotertechnik für vollautomatische Montage.

- 2014 - Kauf einer weiteren 2D Hochgeschwindigkeits-Messmaschinen der Fa. Keyence,
- Erweiterung des Maschinenparks der Drahtfertigung durch 2 Federwindmaschinen,
- Einsatz eines Adept Verpackungsroboters Model „COBRA S 600“

- 2015 - Erweiterung der LASER-Abteilung um einen 3 Yag-Laser,
- ESD- Verpackungsarbeitsplatz eingerichtet,
- Zertifizierung des Unternehmens nach DIN EN 9100:2010

- 2016 - Moderner Anlass- und Härteofen für die Abteilung Drahtfertigung,
- Faser-Laser-Coil-Schneidanlage auch zum Beschriften für 0,1mm - 6,0mm dickes Material.

- 2017 - Start des Projektes „ALINA“, Privatinvestoren senden unbemannte Landemodule auf den Mond. In den Landemodulen sind Drehfedern von GERMANIA-WERK zum aufklappen der Landestützen bzw. der Sonnenkollektoren geplant.
- Planung und Realisierung eines 6-Achsenroboters zur Aufnahme von Platinen, der die Platinen in vorgegebenen Abläufen einer oder mehreren Pressen bzw. automatischen Prüfstationen nacheinander zuführt.

- 2018 - Der Zeitplan des Projekts „ALINA“ wurde von den Projektverantwortlichen gestreckt, so dass der Part, an dem wir uns beteiligen erst später zur Anwendung kommt.
- Das Projekt zur Planung und Realisierung eines 6-Achsenroboters zur Aufnahme von Platinen wurde erfolgreich abgeschlossen.
- Kauf einer weiteren Laserschneidanlage (Faserlaser) im 1.OG

- 2019 - Kauf einer neuen Messmaschine der Fa. OGP (Flash 300),
- Planung und Realisierung einer neuen Verpackungslinie zum Gurten (Tape & Reel) von Batteriekontakten unter Zuhilfenahme eines Wendelfördersystems zur lageorientierten Bereitstellung der Bauteile,
- Planung und Realisierung einer kratzfreien Abnahme von Teilen ab Stanzautomat über den Reinigungsprozess bis hin zum automatischen Verpacken, geschichtet in Trays.

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

- 2020
- Kauf eines Drahtbiegezentrums (Wafius FMU08)
 - Laserneukauf (Faserlaser 500W und 1000W)
 - Neue Laserfilteranlage ausgelegt für 4 Lasermaschinen
 - Neue Gechter-Pressen mit Druckluftsteuerung und Presskraftüberwachung
 - Beauftragung eines Datenschutz- und Prüfmittelbeauftragten
 - Kauf eines 3D-Messprojektors der Fa. Keyence aus der LM-Serie

4.3 Unser Kundenkreis

Wir beliefern Kunden aus folgenden Anwendungsgebieten:

- Verkehrstechnik
- Übertragungstechnik
- Elektrotechnik allgemein, einschließlich Apparate- und Schaltgerätebau
- Hochspannungstechnik
- Sicherungs- und Umwelttechnik
- Medizintechnik
- Mess- und Regeltechnik
- Kommunikations- und Informationstechnik
- Autoindustrie
- Beleuchtungstechnik
- Luft- und Raumfahrt (Aeronautik)
- Medizintechnik
- Elektro-Automotiv

4.4 Strategische Geschäftsfelder

Unser Angebots- bzw. Fertigungsspektrum umfasst:

Stanzbiegetechnik

- Materialstärken: von 0,05 bis 5,0 mm
- Ausführungen: nach Zeichnungen
- Verwendete Werkstoffe:
Band- und Streifenmaterial aus unlegierten Kohlenstoffstählen, rostbeständigen Stählen, Kupferlegierungen, aushärtbaren Kupferlegierungen sowie hitzebeständigen Stählen
- Oberflächen:
blank, gleitgeschliffen, angelassen, gefettet, brüniert, gebondert, galvanisiert, lackiert, selektiv beschichtete Bänder bzw. beidseitig beschichtete Bänder
- Prüfung: jedes Fertigungslos erhält ein Protokoll der Maße bzw. vorgegebenen Prüfkriterien nach der Endkontrolle
- Null- und Vorserienteile:
Herstellung mit Unterstützung von fotoätz-, lasergeschnittenen und drahterodierten Teilen.

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

- Verpackungen:
in Pendelverpackungen z.B. Tiefzieh-Tray oder als Tape and Reel für Pick&Place-Verarbeitung

Montage/Verpacken

- mittels Leiterplattenbestückungsautomaten, vollautomatisiert
- Tape&Reel - Verpackung, halb- bzw. vollautomatisiert

Industriekomponenten

- **Kontakttechnik**

Unsere jahrelange Erfahrung beim Aufschweißen von Edelmetallkontakten aus Runddrähten oder Profilabschnitten stellt für unsere Kunden ein hohes Maß an Sicherheit dar. Diese Erfahrung zeigt sich auch bei der Empfehlung der Träger- und Kontaktwerkstoffe.

Das Ergebnis der präzise und effizient aufgeschweißten Edelmetallkontakte sind prozesssichere Schweißverbindungen.

Schweißverbindungen werden anhand der Schweißparameter überwacht und kontrolliert. Die Mindestabscherkräfte werden mechanisch geprüft.

- **Kontaktmaterialien**

Bei aufgeschweißten Kontakten werden Abschnitte von Bimetallprofilen, Massivprofilen oder Runddrähten aller am Markt erhältlichen Kontaktlegierungen verwendet.

- **Schraubverbindungen**

Schraubverbindungen, Befestigungs- und Verbindungselemente werden im gesamten Bereich der Elektrotechnik, Elektronik sowie Informations- und Kommunikationstechnik eingesetzt.

Wir fertigen solche Teile überwiegend vollautomatisch, bei kleineren Auftragsgrößen auch in einzelnen getrennten Schritten.

Ist das zusätzliche Aufschweißen von Edelmetallkontakten vorgesehen, werden auch diese Fertigungsschritte in automatisierter Form durchgeführt. Schraubverbindungen in Kombination mit Kontaktteilen sind ein Beispiel für technisch anspruchsvolle und wirtschaftliche Problemlösungen.

- **Mechanische Baugruppen**

Die Erfahrungen des Hauses **GERMANIA-WERK Schubert GmbH & Co. KG** in der Stanzbiegetechnik sind die Basis für das Wachsen zu einem wichtigen Partner im Bereich der Industriekomponenten. Ausgehend von den Kundenwünschen bieten wir Komplettlösungen an.

Als verantwortlicher Partner übernehmen wir gerne auch die logistische Steuerung der Beschaffung von Kaufteilen, wie z.B. Schrauben oder Kunststoffspritzteilen, ebenso im Bereich der galvanischen Arbeiten bis hin zur individuellen Verpackung und Etikettierung.

Auch die Herstellung von Industriekomponenten aus kundenseitig beigestellten Werkzeugen und Materialien zählen wir zu unseren Aufgaben.

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

- **Montage von Komponenten**

GERMANIA-WERK Schubert GmbH & Co. KG hat sein „Know-how“ erweitert und fertig und montiert nach Kundenwunsch komplette Baugruppen, in Verbund aus z.B. Kunststoffteil, Hochglanzgewalzten + eloxiertem Aluminium Ring.

Zusatzleistungen

Wir bieten im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften folgende Dienstleistungen an:

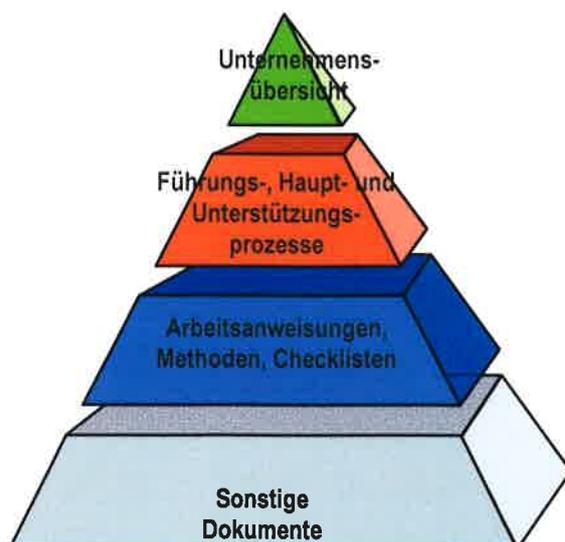
- Entfetten mit CKW – Perchloräthylen
- Laserschneiden
- Wärmebehandlungen, auch unter Schutzgas
- Gleitschleifen und Trommelpolieren
- Verpacken „TAPE AND REEL“
- Verpacken in „Trays“
- Vollautomatisiertes Verpacken in „Trays“
- Automatisierte Montagetechnik
- Prototypenfertigung
- Oberflächenveredelung
- Auftragsmessungen
- SixSigma Projekte (mit Abschluss „Black Belt“)

4.5 Dokumentation des MS

Das MS wurde als „**Elektronisches Managementsystem**“ mittels EDV-Tool PROfit Vers. 6.0 erstellt. Es steht allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern über das interne EDV-Netz zur Verfügung.

Dokumentationsstruktur:

Das MS von GERMANIA-WERK ist in folgende Ebenen gegliedert:



Ebene 1 - Management-Handbuch

Beschreibung des Unternehmens: Visionen, Ziele, Politik und Geltungsbereich sowie Freigabe des Managementsystems

Ebene 2 - Ablauforganisation

Beschreibung von Prozessen (Organisationsabläufe) (wer macht was und wann)

Ebene 3

Beschreibung von Arbeitsabläufen und Tätigkeiten (wie wird es gemacht)

Ebene 4

MS-relevante interne und externe Dokumente und Aufzeichnungen (z.B. Zeichnungen, Normen, Arbeitspläne, Formblätter, Prüfaufzeichnungen usw.)

GERMANIA-WERK SCHUBERT GMBH & CO. KG	Management-Handbuch
Die ausgedruckte Arbeitskopie unterliegt nicht dem Änderungsdienst	Managementsystem

Alle elektronischen Dokumente können an den PC-Arbeitsplätzen der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter eingesehen und bei Bedarf ausgedruckt werden. Diese Papierdokumente unterliegen jedoch keinem zentralen Änderungsdienst !

Es gilt somit immer die sich im Intranet befindliche Version!

Alle Mitarbeiter sind eigenständig für die Aktualisierung evtl. gedruckten Papier-Dokumente gemäß gültiger EDV-Dateien verantwortlich.

Management-Handbuch:

Das vorliegende „Management-Handbuch“ ist eine Kurzfassung des MS und dient insbesondere der Information von Kunden und anderen interessierten Parteien. Es gibt einen Überblick über die Unternehmensvisionen, -Ziele und –politik.

Das von der Geschäftsleitung unterschriebene gültige Original des Management-Handbuchs (DVD) liegt beim QMB und existiert nur einmal. Kopien des Management-Handbuchs Ebene1 dürfen intern und für Dritte angefertigt werden, unterliegen jedoch keinem Änderungsdienst !

Die spezifischen Darstellungen der Prozesse, mitgeltender Dokumente, externer Regelwerke, Methoden und Tools erfolgt ausschließlich im elektronischen MS und stellt Unternehmens-Know-how dar. Eine Vervielfältigung oder Kopie des MS, auch auszugsweise, und die Weitergabe an Dritte bedarf der Genehmigung durch die Geschäftsleitung.

Sämtliche Inhalte des MS-Handbuchs sind geistiges Eigentum der Fa. GERMANIA-WERK.